

# DURO-T - mit Backenschnellwechselsystem



## EINSATZBEREICH

Optimiert für Drehanwendungen, welche extrem hohe Spannkraft, höchste Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.

In Verbindung mit einer Grundplatte stationärer Einsatz auf Fräsmaschinen, Teilapparate und Bearbeitungszentren.

## AUSFÜHRUNG

Keilstangenfutter mit Backenschnellwechselsystem.

Die Genauigkeit der Backen bleibt erhalten, sofern diese nur auf dem gleichen Futter eingesetzt und Grund- und Aufsatzbacken, für wiederkehrende Arbeiten, verschraubt aufbewahrt werden.

## VORTEILE

- ⊕ Höchste Spannkraft durch Keilstangensystem
- ⊕ Rund- und Planlauftoleranz doppelt so genau als in DIN-Genauigkeitsklasse 1 gefordert
- ⊕ Sehr hohe Backenwechsel-Wiederholgenauigkeit
- ⊕ Gewuchtet und Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

## TECHNISCHE MERKMALE

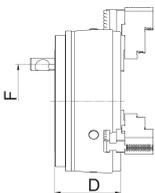
- Mit Backensicherung
- Futterkörper komplett oberflächengehärtet
- Sichtmarkierung für Backen-Schnellverstellung
- Außenform inkl. Spritzwasserkante
- Befettungsmöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen
- Inkl. Sicherheitsschlüssel
- Hoher Korrosionsschutz



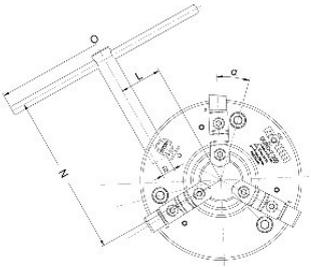
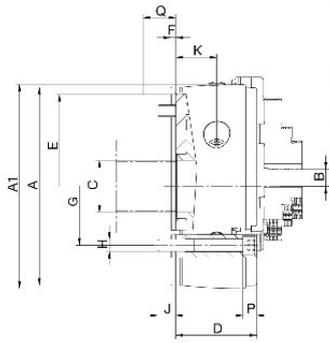
A08 Typ 033 mit Grundbacken und Umkehr-Aufsatzbacken ISO 702-2 (DIN 55029), Stehbolzen für Camlock

| Id.-Nr.              | Größe | Aufnahme Kurzkegel | Durchgang mm | D mm  | F mm  | Drehzahl max. min -1 | Max. Drehmoment Nm | Max. Gesamt-Spannkraft kN |
|----------------------|-------|--------------------|--------------|-------|-------|----------------------|--------------------|---------------------------|
| 437650               | 160   | 4                  | 42           | 83.5  | 82.6  | 5400                 | 120                | 73                        |
| 437651               | 160   | 5                  | 42           | 87    | 104.8 | 5400                 | 120                | 73                        |
| 437652               | 160   | 6                  | 42           | 104   | 133.4 | 5400                 | 120                | 73                        |
| 437653               | 200   | 4                  | 52           | 97.5  | 82.6  | 4600                 | 155                | 114                       |
| 437654               | 200   | 5                  | 52           | 101   | 104.8 | 4600                 | 155                | 114                       |
| 437655               | 200   | 6                  | 52           | 106   | 133.4 | 4600                 | 155                | 114                       |
| 437656               | 200   | 8                  | 52           | 125   | 171.4 | 4600                 | 155                | 114                       |
| 437657               | 250   | 4                  | 60           | 118.5 | 82.6  | 4200                 | 190                | 185                       |
| 437658               | 250   | 5                  | 62           | 112   | 104.8 | 4200                 | 190                | 185                       |
| 437659               | 250   | 6                  | 62           | 117   | 133.4 | 4200                 | 190                | 185                       |
| 437660               | 250   | 8                  | 62           | 120   | 171.4 | 4200                 | 190                | 185                       |
| 437661               | 315   | 6                  | 87           | 145   | 133.4 | 3300                 | 210                | 240                       |
| 437662               | 315   | 8                  | 87           | 136   | 171.4 | 3300                 | 210                | 240                       |
| 437663               | 315   | 11                 | 87           | 143   | 235   | 3300                 | 210                | 240                       |
| 437664               | 400   | 6                  | 102          | 153   | 133.4 | 2200                 | 260                | 260                       |
| 437665               | 400   | 8                  | 102          | 141   | 171.4 | 2200                 | 260                | 260                       |
| 437666               | 400   | 11                 | 102          | 148   | 235   | 2200                 | 260                | 260                       |
| 437667               | 400   | 15                 | 102          | 168   | 330.2 | 2200                 | 260                | 260                       |
| 437668               | 500   | 8                  | 135          | 143   | 171.4 | 1900                 | 320                | 290                       |
| 437669               | 500   | 11                 | 162          | 148   | 235   | 1900                 | 320                | 290                       |
| 437670               | 500   | 15                 | 162          | 153   | 330.2 | 1900                 | 320                | 290                       |
| 437671 <sup>1)</sup> | 630   | 11                 | 192          | 170   | 235   | 1100                 | 350                | 320                       |
| 437672 <sup>1)</sup> | 630   | 15                 | 252          | 175   | 330.2 | 1100                 | 350                | 320                       |

Bei Größe 630 Futterkörper ballige Außenkontur



# DURO-T - mit Backenschnellwechselsystem



| Futter-Größe A                      |                  | 125     | 160   | 200   | 250   | 315   | 400   | 500   | 630     |
|-------------------------------------|------------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|
| Außen-Ø                             | A1               | 128     | 164   | 206   | 256   | 322   | 407   | 507   | 630     |
| Hub-/Backe (ohne Versetzen)         | B                | 4,8     | 6,2   | 6,8   | 8     | 10,2  | 12,5  | 12,5  | 14      |
| Bohrung                             | C                | 32      | 42    | 52    | 62    | 87    | 102   | 162   | 252     |
| Bohrung kann aufgebohrt werden      | C max.           | 35      | 45    | 55    | 75    | 102   | 130   | 180   | 270     |
|                                     | D                | 46,5    | 63    | 81    | 92    | 111   | 118   | 118   | 143     |
|                                     | E <sup>H6</sup>  | 115     | 145   | 185   | 235   | 300   | 380   | 460   | 580     |
|                                     | F                | 4       | 5     | 5     | 6     | 6     | 6     | 6     | 6       |
|                                     | G                | 100     | 125   | 160   | 200   | 250   | 315   | 400   | 520     |
|                                     | H                | 3xM8    | 3xM10 | 3xM12 | 3xM16 | 3xM20 | 3xM24 | 3xM24 | 3xM24   |
|                                     | J                | 12      | 15    | 18    | 25    | 30    | 37    | 37    | 37      |
|                                     | K                | 22,5    | 31,5  | 43    | 47    | 59    | 57,7  | 57,5  | 72      |
|                                     | L                | 32,5    | 42    | 53,5  | 66,5  | 86    | 110   | 152,5 | 196     |
|                                     | M                | SW8     | SW10  | SW12  | SW14  | SW17  | SW19  | SW19  | SW24    |
|                                     | N                | 117     | 182   | 211   | 284   | 309   | 359   | 356   | 570     |
|                                     | O                | 180     | 210   | 270   | 450   | 500   | 600   | 600   | 600     |
|                                     | P                | 8,5     | 13    | 14    | 17    | 21    | 25    | 25    | 29      |
| Mind.-stärke d. fertigen Flansches  | Q                | 17      | 30    | 30    | 35    | 35    | 40    | 45    | 55      |
| Massenträgheitsmoment <sup>1)</sup> | kgm <sup>2</sup> | 0,01    | 0,03  | 0,10  | 0,29  | 0,87  | 2,37  | 5,78  | 17,04   |
|                                     | α                | 21° 35' | 22°   | 18°   | 19°   | 17°   | 20°   | 42°   | 69° 30' |
| ca. kg                              | kg               | 4,0     | 9,3   | 18,6  | 34,5  | 64    | 112   | 166   | 300     |

1) Das Massenträgheitsmoment wurde ermittelt mit Grundbacken, ohne Aufsatzbacken und ohne Flansch Durchgang (Maß C) kann aufgebohrt werden (gegen Aufpreis)

■ max. aufgebohrt Durchgang